TOSHIBA

TOSHIBA Barcode Printer

B-EX4T3 SERIE

Bedienungsanleitung



CE-Konformität (nur EU)

Dieses Produkt ist gemäß der geltenden europäischen Richtlinien, insbesondere für Niederspannungsgeräte 2014/35/EU, elektromagnetischer Verträglichkeit 2014/30/EU sowie der RoHS Richtlinie 2011/65/EU, mit der CE-Kennzeichnung versehen.

Verantwortlich für die CE-Kennzeichnung ist TOSHIBA TEC GERMANE IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Germany.

VORSICHT:

- Schallemission: unter 70dB (A) nach DIN 45635 (oder ISO 7779)
- Die für das Gerät vorgesehene Steckdose muss in der Nähe des Gerätes und leicht zugänglich

Centronics ist eine eingetragene Handelsmarke der Centronics Dada Computer Corp. Microsoft ist eine eingetragene Handelsmarke der Microsoft Corporation.

Windows ist eine Handelsmarke der Microsoft Corporation.

Dieses Gerät wurde getestet und entspricht den Grenzwerten eines digitalen Gerätes der Klasse A, gemäß Part 15 der Richtlinien der FCC-Richtlien.

Diese Grenzwerte sind so ausgelegt, dass sie einen angemessenen Schutz gegenüber schädlichen Störungen in einer Wohnumgebung gewährleisten. Dieses Gerät erzeugt, verwendet und emittiert möglicherweise Funkwellen, die bei unsachgemäßer Installation und Verwendung unter Nichtbeachtung der Anweisungen dieser Anleitung Störungen des Funkverkehrs verursachen können. Beim Betrieb des Geräts in einem Wohnbereich kann es zu Störungen kommen. Diese Störungen muss der Anwender auf eigene Kosten mithilfe geeigneter Maßnahmen beheben.

(nur USA)

Veränderungen oder Modifikationen, welche nicht ausdrücklich vom Hersteller erlaubt sind, führen zu jeglicher Nichtigkeit der Garantie von Seiten des Herstellers, desweiteren erlischt die Betriebserlaubnis.

"This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations."

"Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada."

(for CANADA only)

IP20

Entsorgungshinweise:

Nur für EU-Mitgliedstaaten:

Das durchgestrichene Mülltonnensymbol bedeutet, dass dieses Produkt nicht wie allgemeiner Haushaltsmüll behandelt werden darf.



Durch die separate, sachgemäße Entsorgung helfen Sie, mögliche negative Umwelteinflüsse zu vermeiden, die ansonsten durch die unsachgemäße Entsorgung des Produkts auftreten können. Einzelheiten zur Rücknahme und dem Recycling des Produkts erfahren Sie von Ihrem Toshiba-Vertriebspartner.

Zusammenfassung Sicherheitsregeln

Sicherheit bei der Bedienung sowie bei Wartungsarbeiten am Geräte hat oberste Priorität. Notwendige Vorsichts- und Warnhinweise für eine sichere Handhabung sind in diesem Handbuch enthalten. Alle Vorsichts- bzw. Warnhinweise in diesem Handbuch sollten vor einer Bedienung oder Wartung sorgfältig gelesen und befolgt werden. Versuchen Sie nicht selber den Drucker zu reparieren oder zu modifizieren. Wenn ein Fehler auftritt und

Versuchen Sie nicht selber den Drucker zu reparieren oder zu modifizieren. Wenn ein Fehler auftritt und dieser nicht durch die in diesem Handbuch beschriebenen Maßnahmen behoben werden kann, schalten Sie das Gerät aus, ziehen Sie den Stecker und verständigen Sie Ihren TOSHIBA TEC Vertragshändler.

Bedeutung der Symbole



Dieses Symbol weist auf Gefahren hin (einschließlich Warnungen). Einzelne Warnungsinhalte werden innerhalb des △ Symbols dargestellt. (Das linke Symbol bedeutet eine allgemeine Warnung.)



Dieses Symbol weist auf verbotene Aktionen hin (verbotene Punkte). Einzelne Verbotsinhalte werden innerhalb oder in der Nähe des ♥ Symbols dargestellt. (Das linke Symbol bedeutet ein "Zerlegungsverbot".)



Dieses Symbol weist auf durchzuführende Aktionen hin. Einzelne Anweisungen werden innerhalb des ● Symbols dargestellt. (Das linke Symbol bedeutet "Stromstecker aus der Steckdose ziehen".)



WARNUNG

Weist darauf hin, dass bei unsachgemäßer Handhabung der Maschinen und Missachtung dieses Hinweises **Lebensgefahr** oder die Gefahr schwerer **Körperverletzungen** besteht.



Benutzen Sie keine anderen Spannungen als die auf dem Typenschild angegebene Netzspannung (AC), weil sonst **Feuer** oder **elektrische Schläge** verursacht werden können.



Unterlassen Sie das Einstecken oder Abziehen des Netzsteckers mit nassen Händen, weil dies zu einem **elektrischen Schlag** führen kann.



Falls die Maschinen dieselbe
Stromquelle mit irgendwelchen
anderen Elektrogeräten teilen, die
einen hohen Stromverbrauch
haben, kann es zu
Spannungsschwankungen
kommen, wenn diese Geräte in
Betrieb genommen werden.
Schließen Sie den Drucker
möglichst an einen separaten
Stromkreis an, da es sonst unter
Umständen zu einem
Kurzschluss oder
Überlastungen kommen kann,

Unzulässig

Stellen Sie keine Metallgegenstände oder mit Wasser gefüllte Behälter, wie z.B. Blumenvasen, Blumentöpfe, Becher usw., auf die Maschinen. Falls Metallgegenstände oder verschüttete Flüssigkeiten in die Maschinen gelangen, besteht die Gefahr von Feuer oder elektrischen Schlägen.



auslösen können.

Achten Sie darauf, dass keine
Metallgegenstände, brennbare
Materialien oder sonstige
Fremdkörper durch die
Ventilationsöffnungen in die
Maschinen gesteckt oder
fallengelassen werden, weil
dadurch Feuer oder elektrische
Schläge verursacht werden
können

die eventuell einen Brand



Die Stromkabel dürfen nicht verkratzt, beschädigt oder verändert werden. Außerdem dürfen sie nicht durch schwere Gegenstände belastet, gezogen oder geknickt werden, weil dadurch Feuer oder elektrische Schläge verursacht werden können.





Falls die Maschinen fallengelassen oder ihre Gehäuse beschädigt werden, schalten Sie zuerst die Netzschalter aus, und ziehen Sie die Netzstecker von den Steckdosen ab, bevor Sie sich an Ihren örtlichen TOSHIBA TEC Fachhändler wenden. Fortgesetzter Betrieb der Maschine unter dieser Bedingung kann zu Feuer oder elektrischen Schlägen führen.



Fortgesetzter Betrieb der Maschinen unter abnormen Bedingungen, z.B. wenn die Maschinen Rauch oder ungewöhnliche Gerüche erzeugen, kann zu Feuer oder elektrischen Schlägen führen. In solchen Fällen sind sofort die Netzschalter auszuschalten und die Netzstecker von den Steckdosen abzuziehen. Wenden Sie sich dann an Ihren örtlichen TOSHIBA TEC Fachhändler.



Falls Fremdkörper (Metallteile, Wasser, Flüssigkeiten) in die Maschinen gelangen, schalten Sie zuerst die Netzschalter aus, und ziehen Sie die Netzstecker von den Steckdosen ab, bevor Sie sich an Ihren örtlichen TOSHIBA TEC Fachhändler wenden. Fortgesetzter Betrieb der Maschine unter dieser Bedingung kann zu Feuer oder elektrischen Schlägen führen.



Beim Abziehen der Netzkabel darf nur am Stecker gezogen werden. Durch Ziehen am Kabel können die internen Drähte freigelegt und Feuer oder elektrische Schläge verursacht werden.





Stellen Sie eine korrekte Erdung sicher. Auch

Verlängerungskabel müssen geerdet sein. Sollte dies nicht der Fall sein, kann dies einen Kurzschluss oder Feuer verursachen.



Versuchen Sie niemals, das Gerät selber aufzuschrauben, zu reparieren oder umzubauen. Andernfalls könnten Sie durch hohe Spannungen, heiße Baugruppen oder scharfe Kanten im Gerät verletzt werden.





Keine Spray-Reiniger mit brennbaren Gasen für die Reinigung dieses Produktes verwenden, da dies zur Entstehung von Feuer führen kann.



Das Messer des Druckers ist sehr scharf, daher ist HÖCHSTE VORSICHT geboten, um Verletzungen zu vermeiden.



Weist darauf hin, dass bei unsachgemäßer Handhabung der Maschinen und Missachtung dieses Hinweises die Gefahr von Körperverletzungen oder Sachbeschädigung besteht.

Vorsichtsmaßnahmen

Die folgenden Vorsichtsmaßnahmen helfen sicherzustellen, dass das Gerät einwandfrei funktioniert.

- Versuchen Sie folgendes zu verhindern:
 - * Temperatur ist außerhalb der Spezifikationen
 - * Starke Vibrationen

- * Direktes Sonnenlicht
- Hohe Luftfeuchtigkeit
- * Mehrfachsteckdose
- * Staub
- Reinigen Sie das Gehäuse mit einem trockenen oder mit einem Reinigungsmittel getränktem Tuch. Verwenden Sie niemals Verdünner oder andere chemische Lösungsmittel zur Reinigung der Plastikteile.
- Verwenden Sie nur von TOSHIBA TEC empfohlenes Etikettenmaterial und Farbbänder, die den Spezifikationen von TOSHIBA TEC entsprechen.
- Etiketten, Etikettenmaterial und Farbbänder sollten so gelagert werden, dass sie vor direktem Sonnenlicht, hohen Temperaturen, Feuchtigkeit, Staub und Gas geschützt sind.
- Stellen Sie sicher, dass der Drucker auf einer ebenen Fläche steht.
- Im Fehlerfall übernehmen wir keine Garantie für Daten die sich im Speicher befanden.
- Vermeiden Sie einen gemeinsamen Stromanschluss mit starken Verbrauchern oder mit Geräten, die zu Netzschwankungen führen können.
- Ziehen Sie bei Reinigungs- und Wartungsarbeiten im Inneren der Maschine immer den Stromstecker.
- Halten Sie Ihre Arbeitsumgebung frei von statischen Aufladungen.
- Stellen Sie keine schweren Gegenstände auf die Maschinen, weil diese Gegenstände durch Umkippen oder Herunterfallen Verletzungen verursachen können.
- Die Ventilationsöffnungen der Maschinen dürfen nicht blockiert werden, weil sich sonst ein Wärmestau im Inneren der Maschinen bilden kann, der zu einem Feuer führen kann.
- Stützen Sie sich niemals auf die Maschine. Sie könnte sonst herunterfallen und Sie verletzten oder selbst beschädigt werden.
- Ziehen Sie den Netzstecker, wenn Sie den Drucker über einen längeren Zeitraum nicht nutzen.
- Stellen Sie die Maschine auf einen ebenen, stabilen Untergrund.

Wartungshinweise

- Nutzen Sie unsere Wartungsangebote.
 - Nach dem Kauf eines Druckers sollten Sie diesen regelmäßig mindestens einmal pro Jahr von ihrem TOSHIBA TEC Vertragshändler fachmännisch reinigen lassen. Ansonsten könnten Staubpartikel eine Fehlfunktion oder sogar Feuer auslösen. Die Reinigung sollte möglichst vor den feuchten Jahreszeiten durchgeführt werden.
- Unser Wartungsservice bietet periodische Check und vollzieht notwendige Arbeiten, um die Qualität ihres Produktes zu erhalten sowie Unfällen vorzubeugen.
 - Nähere Informationen erhalten Sie von ihrem TOSHIBA TEC Vertragshändler.
- Bei Einsatz von Insektiziden und anderen Chemikalien: Setzen Sie den Drucker nicht Insektiziden oder anderen flüchtigen Lösungsmitteln aus. Diese Chemikalien können das Gehäuse oder andere Teile angreifen und die Lackierung beschädigen.

<u>INHALT</u>

			raye
1.	PRO	DUKT ÜBERBLICK	E1-6
	1.1	Einleitung	E1-6
	1.2	Vorteile	
	1.3	Auspacken	
	1.4	Zubehör	
	1.5	Außenansicht	
		1.5.1 Abmessungen	
		1.5.2 Vorderansicht	
		1.5.3 Rückansicht	
		1.5.5 Details	
	1.6	Optionen	
		·	
2.	DRU	CKER SETUP	
	2.1	Installation	
	2.2	Stromanschluss	
	2.3	Einlegen des Verbrauchsmaterials	
		2.3.1 Einlegen des Druckmaterials	
	2.4	2.3.2 Einlegen des Farbbandes	
	2.4 2.5	Anschluss der Datenkabel Ein-/ Ausschalten ON/OFF	
	2.5	Tastenbedienung	
	2.7	Onlinemodus	
	2.8	Systemmodus	
	2.9	Druckertreibe	
	2.10	Testdruck	
3.	WAR	TUNG	E3-1
-	3.1	Reinigung	
	0.1	3.1.1 Druckkopf/Walzen/Sensoren	
		3.1.2 Gehäuse und Bedienfeld	
		3.1.3 Schneideeinheit (Option)	
4.	DRU	CKER SPEZIFIKATIONEN	F4-1
5.	FEHI	LERBEHEBUNG	
	5.1	Fehlermeldungen	
	5.2	Mögliche Ursachen	
	5.3	Beheben eines Papierstaus	E5-5
6.	SPEZ	ZIFIKATION DES VERBRAUCHSMATERIALS	E6-1
	6.1	Material	E6-1
		6.1.1 Materialarten	
		6.1.2 Erfassungsbereich des Durchleuchtungssensors	
		6.1.3 Erfassungsbereich des Reflexionssensors	
		6.1.4 Effektiver Druckbereich	
	6.2	Farbband	
	6.3	Empfohlene Materialien und Farbbänder	
	6.4	Handhabung von Material/Farbband	
	A1	FEHLERMELDUNGEN UND LED	FA1-1
	A2	INTERFACE	
	A3	DRUCKBEISPIELE	
	A4	GLOSSAR	

1. PRODUKT ÜBERBLICK

1.1 Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich für den TOSHIBA B-EX4T3 Drucker entschieden haben. Dieses Handbuch enthält Informationen zum Betrieb und zur Wartung des Druckers. Bitte lesen Sie es sorgfältig, um die besten Druckergebnisse und eine maximale Lebensdauer des Produktes zu erzielen. Benutzen Sie dieses Handbuch wenn Sie Fragen zum Drucker haben oder irgendwelche Probleme auftreten. Bei allen weitergehenden Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren TOSHIBA TEC Fachhändler.

1.2 Merkmale

Der Drucker hat folgend Ausstattungsmerkmale:

- Der weit zu öffnende Druckkopfblock ermöglicht ein komfortables, geradliniges Einlegen des Materials und Farbbandes.
- Eine große Materialvielfalt kann aufgrund des weit verstellbaren Materialsensors eingesetzt werden.
- Web-Funktionalität ermöglicht die Fernwartung und stellt weitere Netzwerkfunktionen zur Verfügung.
- Modernste Hardware, inklusive neu entwickeltem 23,6 Punkte/mm (600 dpi) Thermodruckkopf ermöglicht ein klar definiertes Druckbild bei Druckgeschwindigkeiten von 2, 3, 4, 5 oder 6 Zoll/s.
- Außer der optionalen Schneideeinheit stehen optional ein Spendemodul, eine Centronics-Schnittstelle, eine Start-Stopp-Schnittstelle und ein Druckplatten-Verkleinerungskit zur Verfügung.

Verfahren Sie beim Auspacken und Aufstellen des Druckers so wie in den beiliegenden Hinweisen beschrieben..

1.3 Auspacken / Aufstellen

HINWEISE:

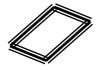
- Prüfen Sie den Drucker auf Kratzer und Beschädigungen. Bitte beachten Sie, dass TOSHIBA TEC nicht für Schäden haftet, die während des Druckertransports entstanden sind.
- Für einen späteren Transport des Druckers sollten Sie alle Versandkartons und das Verpackungsmaterial aufbewahren.

1.4 Zubehör

Beim Auspacken des Druckers liegt folgendes Zubehör bei.

☐ Sicherheitshinweise Installationsanleitung

☐ Druckkopfreiniger





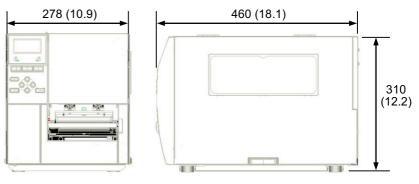
□ CDROM



1.5 Äußeres

Die hier verwendeten Bezeichnungen, finden sich in der ganzen Bedienungsanleitung wieder.

1.5.1 Abmessungen

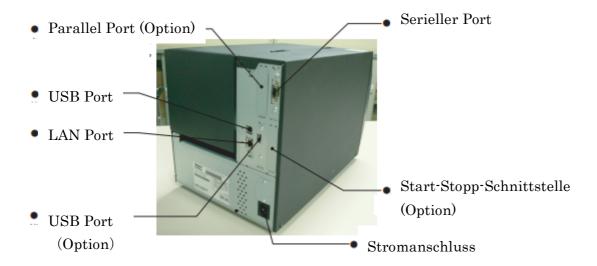


Abmessungen in mm (inches)

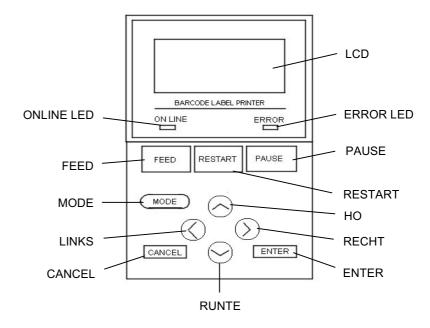
1.5.2 Vorderansicht



1.5.3 Rückansicht

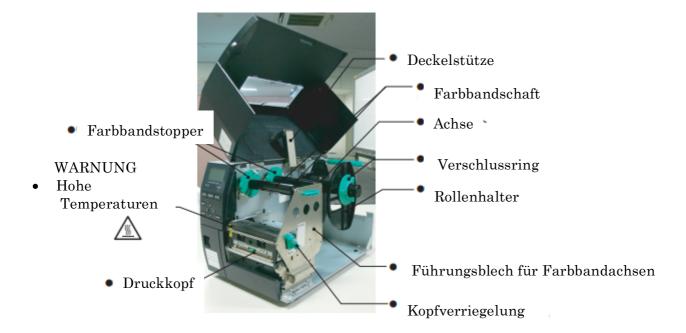


1.5.4 Bedienfeld



Nähere Informationen über das Bedienfeld finden Sie in Kapitel 3.

1.5.5 Details



1.6 Optionen

Name	Bezeichnung	Beschreibung	
Rollenmesser	B-EX204-QM-R	Rollenmesser	
		Zum Schneiden wird das Material angehalten.	
der Etiketten i mit dem interi		Das Spendemodul ermöglicht das einzelne Spenden der Etiketten nach dem Druck oder in Verbindung mit dem internen Aufwickler ein Aufrollen des fertig bedruckten Etiketts.	
Spendemodul	B-EX904-HH-QM-R	Das Spendemodul ermöglicht das einzelne Spenden der Etiketten nach dem Druck oder in Verbindung mit dem internen Aufwickler ein Aufrollen des fertig bedruckten Etiketts. Das Spendemodul unterstützt Etiketten ab 3mm Länge.	
Start-Stopp- B-EX700-IO-QM-R		Die Start / Stopp Schnittstelle ermöglicht eine	
Schnittstelle		Steuerung des Druckers von einem weiteren Gerät.	
Centronics Schnittstelle B-EX700-CEN-QM-R		Diese Option stellt eine Centronics Schnittstelle zur Verfügung.	
RTC & USB B-EX700-RTC-QM-R Diese Karte speich		Diese Karte speichert Datum und Uhrzeit und	
Schnittstelle		enthält eine USB Schnittstelle.	

HINWEIS:

Zum Erwerb der optionalen Kits, wenden Sie sich bitte an einen TOSHIBA TEC Vertriebspartner.

2. DRUCKER SETUP

Dieses Kapitel beschreibt das Vorgehen zum reibungslosen Betrieb des Druckers. Es umfasst Vorsichtsmaßnahmen, Material- und Farbbandhandhabung, Schnittstellenanschluss, optimale Arbeitsumgebung und das Durchführen eines Testausdrucks.

Ablauf	Beschreibung	Inhaltsverzeichnis
Installation	Stellen Sie den Drucker gemäß den Sicherheitshinweisen auf.	2.1 Installation
Stromanschluss	Schließen Sie den Drucker mit dem Stromkabel an einer Steckdose an.	2.2 Stromanschluss Kabel
Einlegen des Materials	Legen Sie das Druckmaterial ein.	2.3.1 Einlegen des Materials
Materialsensor Positionsjustage	Justieren Sie die Position des Durchleuchtungssensors und des Black Mark Sensors entsprechend dem verwendeten Druckmaterial.	2.3.1 Einlegen des Materials
Einlegen des Farbbandes	Legen Sie das Farbband ein, wenn Sie Thermotransfermaterial verwenden.	2.3.2 Einlegen des Farbbandes
Computer-Anschluss	Schließen Sie den Drucker an den Computer oder das Netzwerk an.	2.4 Anschluss der Datenkabel
Einschalten des Druckers	Schalten Sie den Drucker ein.	2.5 Einschalten des Druckers ON/OFF
Drucker Konfiguration	Schalten Sie in den Systemmodus und stellen Sie die Druckerparameter ein.	2.6 Drucker
Installation des	Falls erforderlich installieren Sie den Druckertreiber auf Ihrem Computer.	2.7 Druckertreiber Installieren
Testdruck	Führen Sie nach der Installation einen Testdruck durch.	2.8 Testdruck
Position und Druckstärke Feineinstellung	Falls erforderlich, führen Sie die Feinjustage der Druckposition, Schneideposition, Druckkopftemperatur, usw. durch.	2.9 Position und Druckstärke Feineinstellungen
Automatische	Führen Sie die automatische Sensoranpassung durch, wenn die Druckposition bei Verwendung von vorgedrucktem Material nicht erkannt wird.	2.10 Sensoranpassung
Manuelle Sensoranpassung	Führen Sie die manuelle Sensoranpassung durch, wenn die automatische Sensoranpassung nicht erfolgreich war.	2.10 Sensoranpassung

2.1 Installation

Bitte beachten Sie folgende Hinweise, um einen einwandfreien und sicheren Betrieb des Druckers zu gewährleisten.

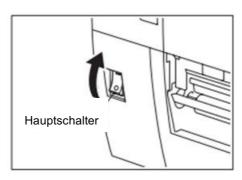
- Stellen Sie den Drucker auf einen stabilen Untergrund in eine Umgebung, die keine hohe Luftfeuchtigkeit, keine sehr hohen Temperaturen, Staub, direkter Sonneneinstrahlung oder Vibrationen ausgesetzt ist.
- Halten Sie die Arbeitsumgebung frei von statischen Ladungen. Diese können die Elektronik des Druckers beeinträchtigen.
- Stellen Sie sicher, dass der Drucker an eine vorschriftsmäßige Stromversorgung angeschlossen ist, die keine übermäßigen Schwankungen aufweist.
- Vergewissern Sie sich, dass ein 3-poliges Kabel (mit Schutzleiter) verwendet wird
- Betreiben Sie den Drucker nur mit geschlossenem Deckel. Achten Sie darauf, dass keine Finger oder Kleidungstücke in den Drucker gelangen, insbesondere in das Messer.
- Schalten Sie den Hauptschalter aus und trennen Sie den Drucker vom Stromnetz, bevor Sie den Drucker öffnen. Zum Beispiel zum Wechsel des Farbbands, Einlegen von Druckmaterial oder zur Reinigung des Druckers.
- Um die besten Resultate und eine lange Lebensdauer zu erzielen, sollten Sie nur TOSHIBA TEC geprüfte Materialien und Farbbänder verwenden.
- Lagern Sie die Farbbänder und das Material gemäß den Spezifikationen.
- Dieser Drucker enthält Hochspannungskomponenten; deshalb sollten Sie nie die Schutzabdeckungen entfernen, da die Gefahr eines Stromschlags besteht. Zusätzlich enthält der Drucker einige empfindliche Komponenten, die beschädigt werden könnten.
- Reinigen Sie das Gehäuse mit einem trockenen oder einem mit Reinigungsmittel getränkten Tuch.
- Beachten Sie vor dem Reinigen des Druckkopfes, dass dieser bei längerem Druck sehr heiß werden kann. Warten Sie einige Zeit bis er wieder abgekühlt ist. Verwenden Sie nur von TOSHIBA TEC empfohlene Kopfreiniger.
- Ziehen Sie nie den Stromstecker solange die ON LINE LED blinkt oder der Drucker druckt.

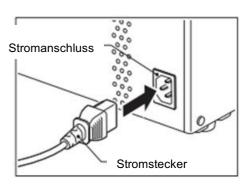
2.2 Stromanschluss

ACHTUNG!

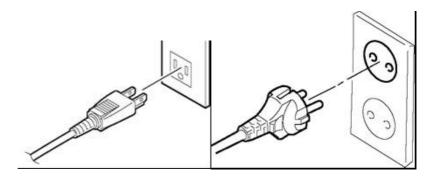
- Vergewissern Sie sich, daß der Netzschalter auf AUS steht (O) bevor Sie das Stromkabel einstecken.
- 2. Verwenden Sie nur eine geerdete Steckdose.

1. Vergewissern Sie sich, dass der Netzschalter auf AUS (O) steht. Verbinden Sie das Stromkabel wie abgebildet.





2. Verbinden Sie das Stromkabel mit einer geerdeten Netzsteckdose.



[Beispiel eines US Steckers]

[Beispiel eines Europa Steckers]

2.3 Einlegen des Verbrauchsmaterials

WARNUNG!

- 1. Fassen Sie keine beweglichen Teile an. So verhindern Sie, dass Finger, Schmuck, Kleidungsstücke oder ähnliches von den beweglichen Teilen erfasst werden. Legen Sie nur dann Material ein, wenn der Drucker vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- 2. Warten Sie, bis sich der Druckkopf abgekühlt hat, bevor Sie Material einlegen.
- 3. Greifen Sie während des Öffnens oder Schließens nie in den Drucker, so vermeiden Sie Verletzungen.

ACHTUNG!

- 1. Berühren Sie nicht die Druckkopfelemente, wenn Sie den Druckkopf Block nach oben schieben. Durch elektrostatische Entladungen kann die Druckqualität beeinträchtigt werden.
- 2. Achten Sie beim Einlegen des Materials und des Farbbandes darauf den Druckkopf nicht durch einen harten Gegenstand zu beschädigen (z.B. Uhr oder Ring).



Achtung: Das Metall eines Ringes oder einer Armbanduhr kann die Druckkopfkante beschädigen.



Achtung: Das Glas oder Metall einer Uhr kann die Druck-kopfkante beschädigen.

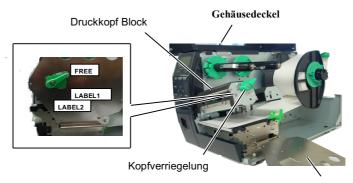
Da die Druckkopfelemente leicht durch Erschütterungen beschädigt werden können, sind sie mit Vorsicht zu behandeln und vor Stößen und Schlägen zu schützen.

2.3.1 Einlegen des Materials

Der folgende Abschnitt beschreibt das vorschriftsmäßige Einlegen des Materials, damit es gerade durch den Drucker geführt wird.

Der Drucker kann Etiketten und Kartonmaterial verarbeiten.

- 1. Schalten Sie den Drucker AUS und öffnen Sie den Gehäusedeckel.
- **2.** Drehen Sie die Kopfverriegelung in die Position **FREE**, um das Führungsblech der Farbbandachsen zu öffnen.
- **3.** Öffnen Sie den Druckkopfblock.



Führungsblech für Farbbandachsen

 Wenn die Kopfverriegelung in die Position FREE gestellt wird, kann der Druckkopf

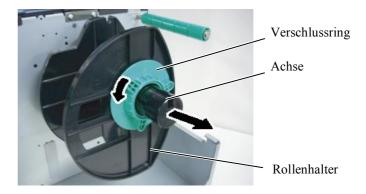
angehoben werden.

HINWEISE:

2. Arbeiten kann der Drucker nur in der Position LABEL2. (Dies stellt sicher, das der Druckkopf geschlossen ist.)
Die Einstellung ist von der Materialbeschaffenheit abhängig. Die LABEL1 Position ist reserviert.

3. Drehen Sie den Arretierungsring der Rollenhalterung nicht zu weit gegen den Uhrzeigersinn, da er sich sonst lösen kann.

4. Drehen Sie den Verschlussring entgegen dem Uhrzeigersinn und ziehen den Rollenhalter vom Schaft herunter.



- **5.** Schieben Sie nun die Materialrolle auf die Achse.
- **6.** Führen Sie das Material über die Umlenkrolle und ziehen Sie es bis zur Druckervorderseite.

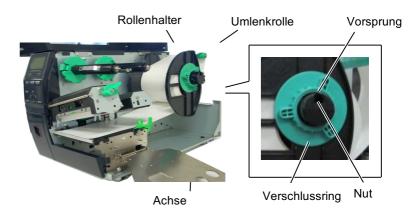
2.3.1 Einlegen des Materials (Fortsetzung)

HINWEIS:

Ziehen Sie den Verschlussring nicht zu fest an.

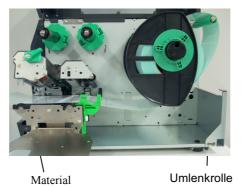
7. Setzen Sie den Vorsprung des Rollenhalters in die Rille der Achse und zentrieren Sie das Material. In der Regel erfolgt die Zentrierung automatisch.

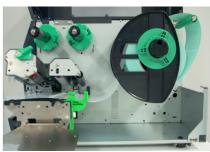
Drehen Sie danach den Verschlussring wieder fest.



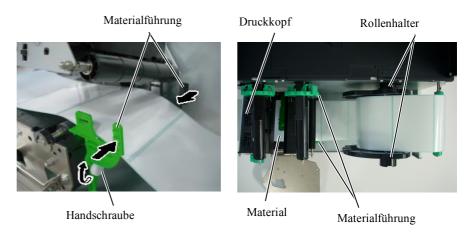
Für nach Innen gewickeltes Material.

Für nach Aussen gewickeltes Material.





- **8.** Legen Sie das Material zwischen die Führungen und justieren Sie diese auf die Materialbreite. Arretieren Sie sie in der korrekten Position.
- **9.** Prüfen Sie, ob das Material nun gerade durch den Drucker läuft. Das Material sollte sich immer mittig unter dem Druckkopf befinden.

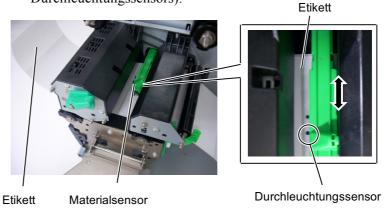


2.3.1 Einlegen des Materials (Fortsetzung)

- **10.** Senken Sie den Druckkopfblock.
- **11.** Möglicherweise muss nach dem Einlegen des Materials die Sensorposition eingestellt werden, um den Etikettenanfang zu erkennen.

Einstellen der Durchleuchtungssensor-Position

(1) Positionieren Sie den Durchleuchtungssensor in die Mitte des Materials. (● zeigt die genaue Position des Durchleuchtungssensors).

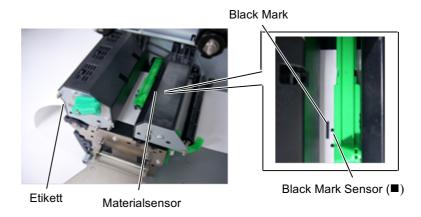


HINWEIS:

Vergewissern Sie sich, dass die Black Mark mittig vom Sensor erfasst wird, sonst könnte es zu Fehlermeldungen führen.

Einstellen der Black-Mark-Sensorposition

- (1) Ziehen Sie etwa 50 cm des Materials vorne aus dem Drucker heraus und führen es mit der Unterseite nach oben unter dem Druckkopf zurück, bis die Black Mark vor dem Sensor erscheint.
- (2) Positionieren Sie den Black Mark Sensor mittig über dem schwarzen Balken auf dem Material. (■ zeigt die genaue Position des Black Mark Sensors).



2.3.1 Einlegen des Materials (Fortsetzung)

12. Endlosdruck (Batch Mode) Im Endlosdruck wird die zu druckende Anzahl von Etiketten hintereinander produziert.



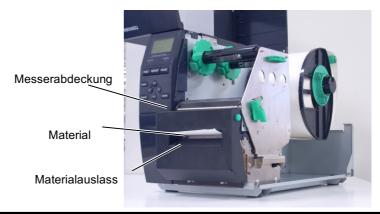
2.3.1 Einlegen des Materials

• Bei installierter Schneideeinheit:

WARNUNG!

Das Messer ist scharf, seien Sie vorsichtig, um sich nicht zu verletzen.

Führen Sie die Materialvorderkante durch die Schneideeinheit hindurch. Das Material wird automatisch geschnitten.



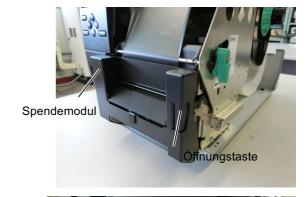
VORSICHT:

- 1. Schneiden Sie nur durch das Trägerpapier. Wenn Sie durch das Etikett schneiden, gelangt Klebstoff an die Klinge, wodurch sich die Schnittqualität verschlechtern und die Lebensdauer verkürzen kann.
- 2. Das Schneiden von zu dickem Material kann die Lebensdauer des Messers ebenfalls verkürzen.

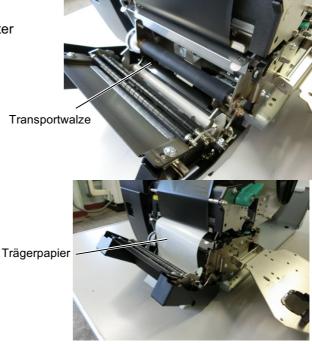
• Bei installiertem Präzisions-Spendemodul:

Bei einem optional installierten Spendemodul, wird das Etikett automatisch an der Spendekante vom Trägermaterial gelöst nachdem das Etikett gedruckt ist.

1. Betätigen Sie die Öffnungstaste für das Spendemodul.



- 2. Entfernen Sie die Etiketten etwa auf einer Länge von 200 cm, so dass Sie nur das Trägerpapier vorliegen haben.
- 3. Führen Sie die Vorderkante des Trägerpapiers unter die Transportwalze.

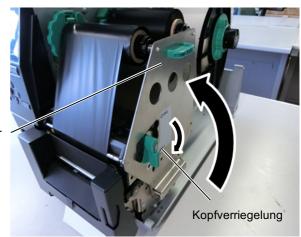


4. Schließen Sie das Spendemodul, bis es einrastet.



 Positionieren Sie den Peel-off Sensor mittig über den herausragenden Etiketten. (Der Sensor sollte sich in der Mitte des Ausgabeschachts befinden) Schließen Sie das Führungsblech der Farbbandachsen und drehen Sie die Kopfverriegelung in die Position LABEL2.

Führungsblech für Farbbandachsen

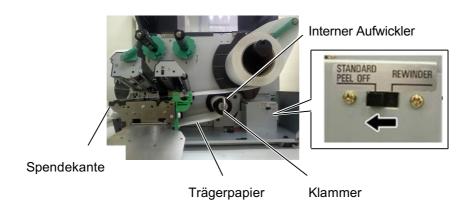


7. Schließen Sie den Gehäusedeckel.



• Bei installiertem Spendemodul:

- Entfernen Sie die Etiketten etwa auf einer Länge von 50 cm, so dass Sie nur das Trägerpapier vorliegen haben.
- Ziehen Sie das Trägerpapier aus dem Ausgabeschacht und führen Sie die Vorderkante des Trägermaterials unter der Abstreifplatte hindurch.
- Wickeln Sie das Trägermaterial einige Male um den internen Aufwickler und befestigen Sie es danach mit der Klammer. (Das Trägermaterial entgegen dem Uhrzeigersinn um die Spule wickeln.)
- 4. Drehen Sie den Aufwickler entgegen dem Uhrzeigersinn, um das Trägerpapier zu straffen.
- Setzen Sie den Schalter der Aufwickeleinheit auf die STANDARD PEEL OFF Position.



HINWEISE:

- 1. Setzen Sie den Selektionsschalter auf STANDARD/PEEL OFF Position.
- 2. Die lange Seite der Klammer gehört in die tiefere Nut.
- 3. Setzen Sie die Klammer vollständig ein.
- 4. Das Trägerpapier kann direkt auf den Aufwickler oder einen Papierkern gewickelt werden. Um das Trägerpapier direkt auf den Aufwickler zu wickeln, muss die Schraube entfernt und die Federplatte abgenommen werden. Andernfalls ist das Herausziehen der Papierrolle schwierig. Wickeln Sie das Trägerpapier zwei- oder dreimal um die Spule und sichern Sie das Trägerpaper mit der Klammer.

Wenn Sie alternativ einen Papierkern benutzen, setzen Sie diesen ohne Ausbau der Federplatte auf die Spule und befestigen die Vorderkante des Trägerpapiers mit Klebeband am Papierkern. Die Klammer ist dann nicht erforderlich.

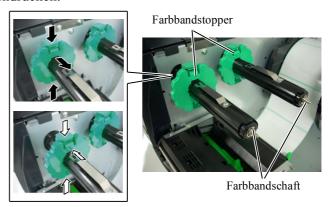
2.3.2 Einlegen des Farbbandes

HINWEISE:

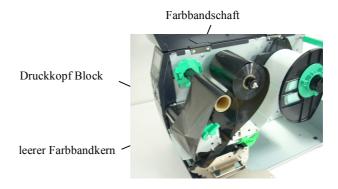
- Setzen Sie die Farbbandstopper immer mit den Nasen zur Druckerinnenseite.
- Straffen Sie das Farbband, um alle Farbbandfalten zu entfernen. Ein faltiges Farbband kann ein unsauberes Druckbild verursachen.
- 3. Der Farbbandsensor befindet sich auf der Rückseite des Druckkopfblocks. Bei erfasstem Farbbandende erscheint eine entsprechende Meldung im Display und die ERROR-LED leuchtet.

Es sind zwei Materialarten verwendbar: Thermotransfer und Thermodirekt (mit chemisch behandelter Oberfläche). Verwenden Sie KEIN Farbband, wenn sie Thermodirekt Material verwenden.

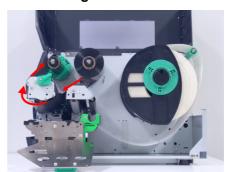
1. Schieben Sie die Farbbandstopper ganz an das Ende des Schaftes, indem Sie die Federn oben und unten an den Stoppern zusammendrücken.



2. Führen Sie das Farbband lose, wie in der Abbildung gezeigt, auf den Farbbandschaft. Das Farbband muss zwischen dem Farbbandsensor hindurch geführt werden.

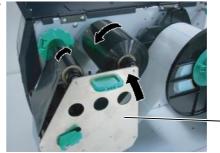


Farbbandführung



2.3.2 Einlegen des Farbbandes (Fortsetzung)

- **3.** Schieben Sie die Stopper entlang der Achse und positionieren Sie das Farbband mittig.
- **4.** Senken Sie den Druckkopfblock bis zum Anschlag und schließen das Führungsblech um die Farbbandachsen auszurichten.
- **5.** Entfernen Sie alle Farbbandfalten. Wickeln Sie das neue Farbband so weit auf, dass der Trailer (ohne Farbe) nicht mehr unter dem Druckkopf ist.



Führungsblech für Farbbandachsen

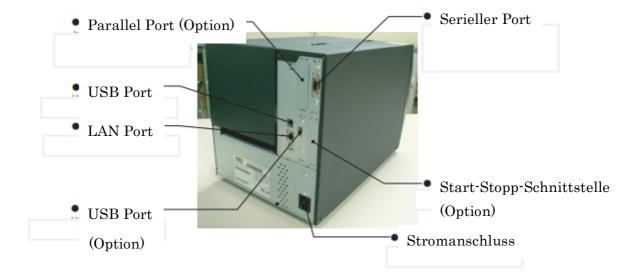
- **6.** Stellen Sie den Kopfverriegelungshebel auf die **Label2** Position.
- 7. Schließen Sie den Deckel bis er einrastet...

2.4 Anschluss der Datenkabel

Der folgende Abschnitt beschreibt die Anschlussmöglichkeiten des Druckers an einen PC oder andere Geräte. Abhängig von Ihrer verwendeten Software gibt es vier Möglichkeiten für den Druckeranschluss. Diese sind:

- Netzwerkanschluss über den Standard LAN-Stecker.
- USB Anschluss mit dem Standard USB-Stecker (USB 2.0 Fullspeed).
- Serielles Kabel zwischen dem RS-232C Anschluss des Druckers und einem der COM-Ports des Computers.
- Paralleles Kabel zwischen dem optionalen Parallelanschluss des Druckers und dem des Computers (LPT).

Detailinformationen zu jeder Anschlussart finden Sie im Anhang 2.



2.5 Ein-/ Ausschalten ON/OFF

2.5.1 Einschalten des Druckers

VORSICHT!

Schalten Sie den Drucker nur über den Hauptschalter ein und aus. Ziehen Sie zum Ausschalten niemals am Stromkabel, dies kann den Drucker beschädigen oder einen elektrischen Schlag verusachen.

HINWEIS:

Wenn etwas anderes als ON LINE im Display erscheint oder die ERROR LED leuchtet.

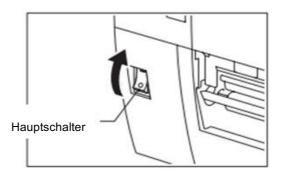
2.5.2 Ausschalten des Druckers

ACHTUNG!

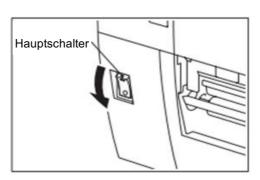
- Schalten Sie den Drucker erst aus, wenn der Druckvorgang abgeschlossen ist.
 - Schalten Sie den Drucker nicht aus solange die ONLINE LED blinkt, dies könnte den PC beschädigen.

Es empfiehlt sich erst den Drucker und dann den PC einzuschalten bzw. erst den PVC und danach den Drucker auszuschalten.

1. Betätigen Sie den Netzschalter wie gezeigt, um den Drucker einzuschalten. Beachten Sie, dass die (|) Seite die EIN Stellung ist.



- **2.** Prüfen Sie, ob ON LINE im Display angezeigt wird und ob die grüne Online LED und die grüne Power LED leuchten.
- **1.** Prüfen Sie vor dem Ausschalten des Druckers, ob ONLINE im Display angezeigt wird und ob die ONLINE LED an ist, aber nicht blinkt.
- **2.** Betätigen Sie den Hauptschalter wie gezeigt, um den Drucker auszuschalten. Beachten Sie, dass die (O) Seite die AUS Stellung ist.



3. WARTUNG

WARNUNG!

- Schalten Sie das Gerät zur Wartung immer AUS. Es besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags.
- Um Verletzungen vorzubeugen, achten Sie auf Ihre Finger beim Öffnen des Gerätes und Druckkopfes.
- Vorsicht beim Umgang am Druckkopf, dieser kann sehr heiß werden. Lassen Sie ihn erst abkühlen.
- Schütten Sie niemals Wasser in oder auf den Drucker.

3.1 Reinigen

3.1.1 Druckkopf, Walzen und Sensoren

ACHTUNG!

- Benutzen Sie keine scharfen Reinigungsmittel, Verdünner oder Benzin.
- Fassen Sie niemals den Druckkopf an, da er durch elektrostatische Entladungen beschädigt werden kann.

Dieses Kapitel beschreibt die Vorgehensweise bei einer Routinewartung. Durch eine regelmäßige Wartung können Sie dazu beitragen, die hohe Qualität und Leistung ihres Druckers zu erhalten. Bei hohem Druckvolumen sollte dies täglich geschehen. Bei einem geringen Druckvolumen wöchentlich.

Um die hohe Druckqualität zu erhalten, sollten Sie den Drucker regelmäßig reinigen. Mindestens beim Materialrollen- oder Farbbandwechsel sollte eine Reinigung des Druckers erfolgen.

- 1. Schalten Sie den Drucker aus und ziehen den Stromstecker.
- 2. Gehäuse öffnen.
- **3.** Drehen Sie die Kopfverriegelung in die Position "**FREE**", um das Führungsblech der Farbbandachsen zu öffnen.
- **4.** Öffnen Sie den Druckkopfblock.
- **5.** Farbband und Papier entnehmen.

ACHTUNG!

Achten Sie beim Reinigen des Druckkopfes darauf den Druckkopf nicht durch einen harten Gegenstand zu beschädigen (z.B. Uhr oder Ring).



Achtung: Das Metall eines Ringes oder einer Armbanduhr kann die Druckkopfkante beschädigen.



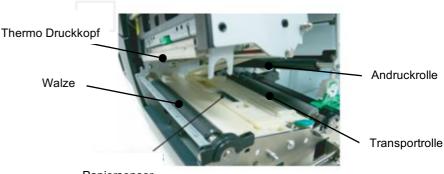
Achtung: Das Glas oder Metall einer Uhr kann die Druckkopfkante beschädigen.

3.1.1 Druckkopf, Walzen und Sensoren (Fortsetzung)

HINWEIS:

Bitte beziehen Sie den Druckkopf – Reiniger nur von autorisierten TOSHIBA TEC Fachhändlern.

6. Reinigen Sie den Druckkopf nur mit einem speziellen Druckkopf-Reinigungsstift oder einem weichen, leicht mit Alkohol getränktem Tuch.



Papiersensor

3.1.2 Gehäuse und Bedienfeld

ACHTUNG!

- 1. KEIN WASSER auf den Drucker schütten.
- 2. Reinigungsmittel NIEMALS DIREKT auf den Drucker schütten.
- NIEMALS Verdünner oder andere flüchtige Lösungsmittel zur Reinigung von Plastikteilen und Sichtfenster verwenden.
- Plastikteile und Sichtfenster NICHT mit Alkohol reinigen, da dies zu Verfärbung, Verformung und Zerstörung führen kann.

- **7.** Die Walzen können mit einem weichen leicht mit Alkohol getränkten Tuch gesäubert werden. Entfernen Sie allen im Drucker befindlichen Staub.
- **8.** Wischen Sie die Sensoren mir einem weichen und trockenen Tuch ab.

Das Gehäuse und das Bedienfeld können mit einem weichen Tuch oder etwas Geschirrspülmittel gesäubert werden.

3.1.3 Schneideeinheit (Option)

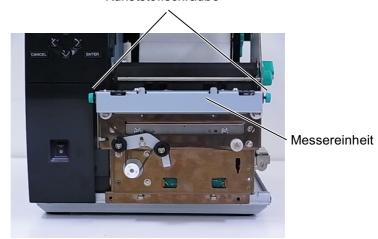
WARNUNG!

- Schalten Sie den Drucker immer aus, bevor Sie das Messer reinigen.
- 2. Verletzungsgefahr, das Messer ist sehr scharf.

Ein Rollenmesser ist als Option verfügbar.

- **1.** Lösen Sie die beiden grünen Kunststoffschrauben, um das Messergehäuse abzunehmen.
- **2.** Entfernen Sie das gestaute Material.
- **3.** Reinigen Sie das Messer mit einem leicht mit Alkohol getränktem Tuch.
- **4.** Setzen Sie das Messergehäuse wieder auf.

Kunststoffschraube



4. DRUCKER SPEZIFIKATIONEN

Dieses Kapitel beschreibt die Druckerspezifikationen.

Modell Position		B-EX4T3-HS12-QM/CN-R	
Abmessungen (B x T x H)		278 mm x 460 mm x 310 mm (10.9" x 18.1" x 12.2")	
Gewicht		17 kg	
Umgebungster	nperatur	5 Grad C bis 40 Grad C (40 Grad F bis 104 Grad F)	
Luftfeuchtigke	eit	25% bis 85% RH (nicht kondensierend)	
Netzteil		Universales Schaltnetzteil AC 100 V to 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Netzspannung	<u> </u>	AC100 V bis 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Leistungs- aufnahme	Während des Drucks*	110W	
	Im Standby	15W max.	
	Im Sleepmode	4,7W	
Auflösung		600 dpi (23,6 Punkte/mm)	
Druckmethode	•	Thermotransfer	
Druckgeschwi	ndigkeit	50,8 mm / Sek. (2 Inch / Sek.)	
		76,2 mm / Sek. (3 Inch / Sek.)	
		101,6 mm / Sek. (4 Inch / Sek.)	
		127,0 mm / Sek. (5 Inch/ Sek.)	
		152,4 mm / Sek. (6 Inch / Sek.)	
Materialbreite (mit Trägerpapier)		25,0 mm bis 110 mm (0,98 Inch bis 4,33 Inch)	
maximale effektive Druckbreite		104,0 mm (4,1 Inch)	
Ausgabe Modus		Endlos	
		Spende (Der Spende Modus ist nur in Verbindung mit der Spendeoption anwählbar.)	
		Schneiden (nur mit installierter, optionaler Schneideinrichtung.)	
LCD Anzeige		Grafisch 128 x 64 Punkte	

^{*:} Wenn 20% Slantlines im der angegebenen Größe geruckt werden.

Modell Position	B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
Barcode Typen	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2, EAN8+5,
	EAN13, EAN13+2, EAN13+5, UPC-E, UPC-E+2, UPC-E+5, UPC-A,
	UPC-A+2, UPC-A+5, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128,
	EAN128, Industrial 2 aus 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE,
	RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Zweidimensionale Datencodes	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
interne Schriftarten	Times Roman (6 Größen), Helvetica (6 Größen), Presentation (1 Größe),
	Letter Gothic (1 Größe), Prestige Elite (2 Größen), Courier (2 Größen),
	OCR (2 Arten), Gothic (1 Größe), Outline font (4 Arten), Price font (3
	Arten)
	24 x 24 Simp-Chinese Font, 16x16, 24x24, 32x32, 48x48 Gothic- Japanese
	Font
Drehungen	0, 90, 180, 270 deg
Standard Schnittstellen	USB Schnittstelle
	Serielle Schnittstelle
	LAN Schnittstelle
Optionale Schnittstellen	Parallel (B-EX700-CEN-QM-R)
	Start / Stopp Schnittstelle (B-EX700-IO-QM-R)
	USB Host Schnittstelle (B-EX700-RTC-QM-R)

HINWEISE:

- Data MatrixTM ist eine Handelsmarke von International Data Matrix Inc. US.
 PDF417TM ist eine Handelsmarke von Symbol Technologies Inc., US.
- QR Code ist eine Handelsmarke von DENSO CORPORATION.
- Maxi Code ist eine Handelsmarke von United Parcel Service of America, Inc., U.S.

5. SPEZIFIKATION DES VERBRAUCHSMATERIALS

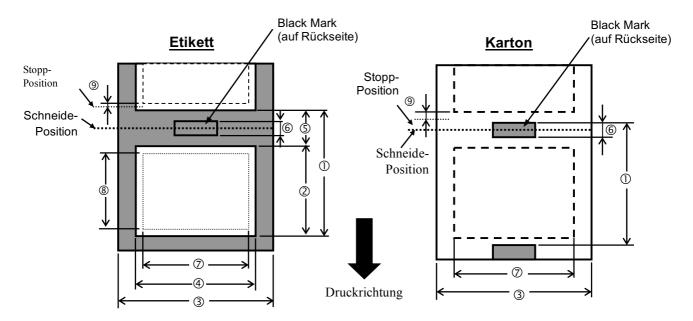
5.1 Material

Verwenden Sie nur von TOSHIBA TEC zugelassene Materialien. Für andere Materialien können wir keine Garantie übernehmen.

Bei Fragen bezüglich des zugelassenen Materials wenden Sie sich bitte an Ihren Toshiba-Vertriebspartner.

5.1.1 Materialarten

Zwei Materialarten lassen sich mit dem Drucker verarbeiten: Etiketten und Kartonmaterial. Die Abmessungen entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.



			B-EX4T3-HS		
		Endlos	Messer	Peel-off (*1)	
① Abstand	Min.	5mm	25mm	5mm	
(1) Abstand	Max.	500mm	500mm	256mm	
② Etikott Länge	Min.		3mm		
② Etikett Länge	Max.	498mm	497mm	254mm	
③ Trägerpapierbreite	Min.		25mm		
3 Tragerpapierbreite	Max.		110mm		
4 Etikettenbreite	Min.		13mm		
4 Liketteribreite	Max.		108mm		
⑤ Zwischenraum (Gap)	Min.	2mm	3mm	2mm	
3 Zwischenlaum (Gap)	Max.		20mm		
Black Mark Länge	Min.	2mm	3mm	2mm	
O Black Wark Lange	Max.		20mm		
② Effektive Druckbreite	Max.		104mm		
8 Effektive Drucklänge	Min.		3mm		
© Ellektive Drucklange	Max.	498mm	497mm	254mm	
9 Bereich	Schneller		1mm		
Druckgeschwindigkeitsänder ung	Langsamer		1mm		
Dicke	Min.		0,13mm		
Dicke	Max.		0,17mm		
Max. Rollen Außendurchmesser		*Ф1	Φ200mm(Φ180, interner Aufwickler) *Φ170, Bei Papierhülse- Innendurchmesser φ50.8		
Roll-up Met	hode		Innen ·Außen		
Papierke	rn	I	ID φ76,2±0,3mm		

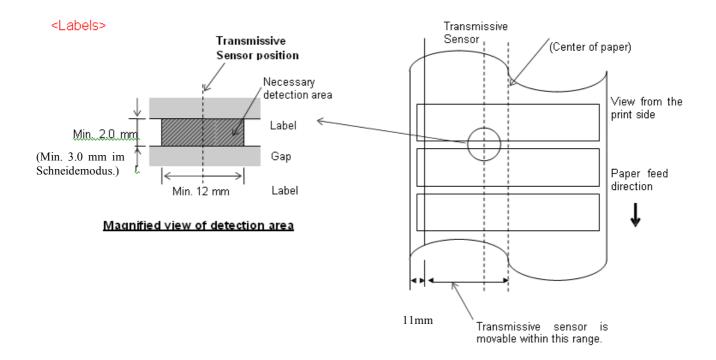
(*1) Mit Präzisions-Spendeeinheit (B-EX904-HH-QM-R).

HINWEISE:

- 1. Nutzen Sie nur die von TOSHIBA TEC empfohlene Materialien, damit eine hohe Druckqualität und Kopflaufzeit gewährleistet ist.
- 2. Wenn das Rollenmesser (Disk Cutter) verwendet wird, sollte die Etikettenlänge mindestens 18,00 mm betragen.
- 3. Das Verhältnis von Etikettenlänge und Etikettenzwischenraum sollte mindestens 3:1 sein.
- 4. Wenn Sie Etiketten schneiden, achten Sie darauf, dass im Etikettenzwischenraum geschnitten wird. Wenn Sie durch die Etiketten schneiden, kann der Klebstoff an der Klinge haften bleiben und die Leistung und Laufzeit der Schneidevorrichtung verringern.

5.1.2 Erfassungsbereich des Durchleuchtungssensors

Der Durchleuchtungssensor ist von der Mitte des Druckers bis zum linken Rand hin verstellbar. Er ertastet den Zwischenraum zwischen den Etiketten, wie untenstehend abgebildet.



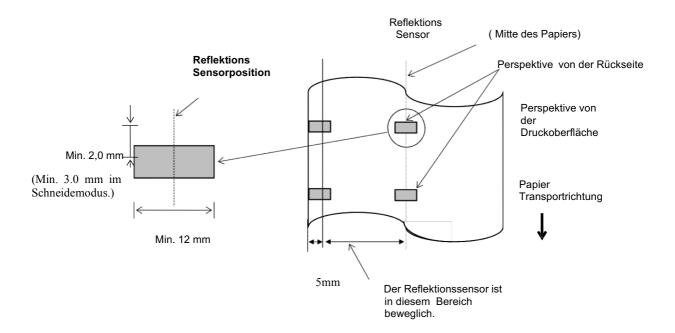
HINWEIS:

Runde Ausstanzungen sind nicht Zulässig!

5.1.3 Erfassungsbereich des Reflexionssensors

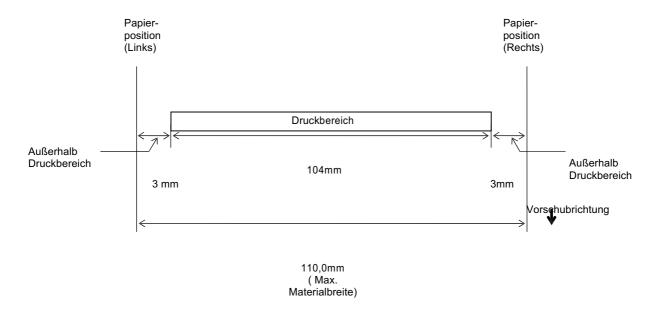
- 1. Der Sensor ist von der Papiermitte bis zum linken Rand verstellbar.
- 2. Der Reflexionsfaktor der Black Mark sollte 10% oder weniger betragen bei Wellenlänge von 950 nm.
- 3. Der Sensor erfasst die Mitte der Markierung.
- 4. Die Black Marks müssen, sofern erforderlich, in den Zwischenräumen der Etiketten gedruckt sein.
- 5. Rechteckige Ausstanzungen können eine Blackmark ersetzen, wenn die Rückseite nicht vorgedruckt ist.

Runde Öffnungen können nicht werden.

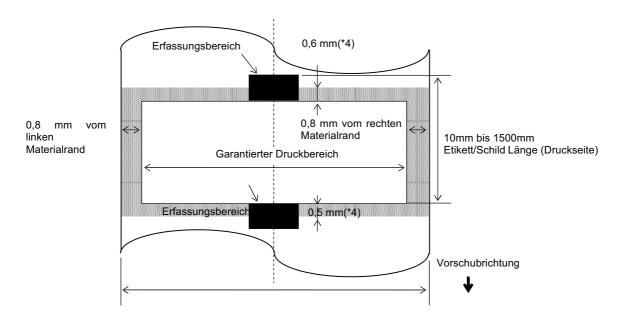


5.1.4 EFFEKTIVER DRUCKBEREICH

5.1.4.1 Beziehung zwischen Druckbereich und Materialbreite



5.1.4.2 Effektiver Druckbereich von Tags und Etiketten



Etikett/Schild Breite (Druckseite)

HINWEISE:

- 1. Im grauen Bereich ist die Druckqualität nicht garantiert. Für Etiketten ist der Druck im grauen Bereich und im 1mm Bereich um das Etikett nicht garantiert.
- 2. Die Mitte des Materials (Label und Tag) muss unter der Mitte des Druckkopfs liegen.
- 3. Das Drucken im grauen Bereich kann zu Farbbandfalten führen. Dadurch kann sich auch die Druckqualität im garantierten Druckbereich verschlechtern.

4. 0,8mm bei Druckgeschwindigkeit 2ips und kontinuierlichem Spendebetrieb, 1,2mm bei Druckgeschwindigkeit 3ips~6ips.

1,0mm bei Druckgeschwindigkeit 2ips und Schneidemodus, 1,6mm bei Druckgeschwindigkeit 3ips~6ips.

5.2 Farbband

5.2 Farbband

Verwenden Sie bitte nur von TOSHIBA TEC freigegebene Farbbänder. Für andere Farbbänder können wir keine Garantie übernehmen, sie können den Druckkopf sogar beschädigen.

Zu Information über die von TOSHIBA TEC zugelassenen Farbbänder wenden Sie sich bitte an einen unserer Vertriebspartner.

	B-EX4T3-HS
Farbbandbreite	40mm bis 115mm
Max. Farbbandlänge	300m.
Max Farbband OD	Ф70mm
Kern	Φ25.7 ±0,3mm
Тур	Flacher Kopf
Farbband Wicklung	Außen

Die folgende Tabelle zeigt den Zusammenhang zwischen Farbbandbreite und Materialbreite (ohne Trägermaterial).

Farbbandbreite	Materialbreite
60 mm	25 – 55 mm
90 mm	56 – 85 mm
110 mm	86 – 105 mm
115 mm	106 – 110 mm

HINWEISE:

- 1. Benutzen Sie nur von TOSHIBA TEC freigegebene Farbbänder.
- 2. Um Farbbandfalten zu vermeiden, sollte das Farbband 5 mm breiter als das Material sein. Zu große Unterschiede in der Breite können jedoch zu Falten führen.

5.3 Empfohlene Materialien und Farbbänder

Materialien	Beschreibung
Vellum Papier und Etiketten	Kostengünstige Applikationen
Gestrichenes Material	Matt gestrichenes Papier besonders für eine Applikation, die kleine Buchstaben oder Symbole verwendet.
	Glossy gestrichenes Papier besonders für sehr hochwertige Anforderungen.
Kunststofffilm	Synthetikfolie Dieses Material hat eine sehr hohe Beständigkeit gegen Wasser und Lösemittel und ist wenig temperaturbeständig. Dieses Material kann auf Mehrwegverpackungen genutzt werden, da es im gleichen Recycling Prozess verarbeitet werden kann.
	PET Folie Dieses Material hat eine sehr hohe Beständigkeit gegen Wasser und Lösemittel und ist temperaturbeständig. Dieses Material kann besonders in den Anwendungen genutzt werden, wo eine hohe Haltbarkeit notwendig ist, wie z.B. bei Typenschildern oder Gefahrenaufklebern.
	Polyamid Dieses Material hat die beste Hitzebeständigkeit (größer als PET Folie). Es wird oft für PCB Etiketten benutzt.

5.3 Materialien und Farbbänder (Fortsetzung)

Farbbandtyp	Beschreibung
Wischfestes Farbband	Gut für gestrichenes Papier. Der Druck ist wasserfest und leicht
	wischbeständig.
Kratz- und wischfestes Farbband	Sehr gut für Kunststofffolien (synthetische Materialen, PET, etc.)
	kratzfest, lösemittelbeständig
	hitzebeständig mit PET und Polymide

Kombination von Materialien und Farbbänder

Materialtype Farbbandtype	Vellum Papier und Etikett	Gestrichenes Material	Kunststofffilm
Wischfestes Farbband (Wachs-/Kunstharz Type)		0	
Kratz-/lösemittel- beständiges Farbband			0

O: Gute Kombination

5.4 Lagerung Material/Farbband

ACHTUNG!

Lesen Sie aufmerksam die Materialspezifikationen. Benutzen Sie nur den Spezifikationen entsprechenden Farbbänder. Nicht spezifizierte Materialien oder Farbbänder können die Lebensdauer des Druckkopfes verkürzen. Gehen Sie behutsam mit Material und Farbband um. Lesen Sie die Hinweise in diesem Abschnitt sorgfältig.

- Lagern Sie das Material und das Farbband nie länger als vom Hersteller angegeben.
- Lagern Sie Rollenmaterial auf der flachen Seite. Ansonsten kann dies die Druckqualität beeinträchtigen.
- Lagern Sie das Material in Kunststofftüten, um es vor Staub zu schützen. Ungeschützt können sich Staub und andere Verunreinigungen anlagern, wodurch sich die Laufzeit des Druckkopfes verkürzen kann.
- Lagern Sie das Material und die Farbbänder an einem kühlen, trockenen Ort. Vermeiden Sie Orte mit direkter Sonneneinstrahlung, hohen Temperaturen, Staub oder Gas.
- Thermodirekt Papier darf folgende Mengen der Bestandteile nicht überschreiten: Na+ 800 ppm, K+ 250 ppm und Cl- 500 ppm.
- Einige Chemikalien, die bei vorbedruckten Etiketten verwendet werden, können die Lebensdauer des Druckkopfes verkürzen. Verwenden Sie keine vorbedruckten Etiketten, die Kalzium (CaCO3) und Kaolin (Al2O3, 2SiO2, 2H2O) enthalten.

Für nähere Informationen zu Druckmaterial und Farbbändern fragen Sie bitte Ihren lokalen Fachhändler.

